

Agenda

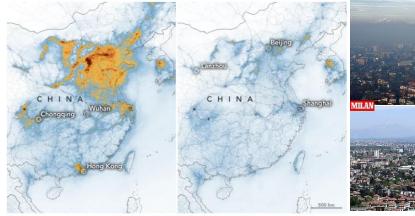
- 1. ¿Por qué usar cementos ternarios?
- 2. Casos prácticos en Europa
- 3. Casos prácticos en España
- 4. Próximos pasos



Preocupación por el cambio climático, urge actuar



Mayor sensibilización tras la cuarentena COVID





Mean Tropospheric NO₂ Density (µmol/m²

Iberdrola: El cambio climático no solo es una seria amenaza para el planeta y las personas, también lo es para la economía mundial.

Ninety-Five Percent of Global Insurers Believe Climate Risk is Investment Risk BlackRock Joins \$41 Trillion Investor Climate Campaign

ly Laura Hurst, Annie Massa, and Emily Chasan

JP Morgan economists warn climate crisis is threat to human race

El País: El cambio climático responsable de pérdidas por 3 billones de dólares entre 2010-



Los altos costos

TIME



Los pactos por la sostenibilidad



La ONU presenta la Agenda 2030 para el Desarrollo Sostenible



Septiembre 2015

El mundo se consume, se transforma, se agota, con cientos de millones de personas que sufren las consecuencias, que no han llegado aún a los estándares de bienestar de zonas como Occidente. Por eso la Asamblea General de la ONU ha adoptado el 25 de septiembre la Agenda 2030 para el Desarrollo Sostenible, un plan de acción en favor de las personas, el planeta y la prosperidad, que quiere fortalecer la paz universal y el acceso a la justicia.





El primer continente climáticamente neutro

de aquí a 2050

Reducción de al menos un 55 %

de las emisiones de gases de efecto invernadero de aquí a 2030, en comparación con los niveles de 1990 3 000 millones

de árboles plantados en la UE de aquí



Si seguimos explotando los recursos como lo hacemos ahora, <u>en 2050 necesitaremos los recursos de tres planetas Tierra</u>

Los recursos finitos y los <u>problemas climáticos</u> requieren pasar de una sociedad de "tomar, fabricar y eliminar" a una economía neutra en carbono, ambientalmente sostenible, libre de tóxicos y completamente circular para 2050.

Los objetivos de la UE ante el cambio climático

<u>Para hacer frente al cambio climático</u>, la Unión Europea ha adoptado la Ley Europea del Clima, que eleva el objetivo de reducción de emisiones de la UE para 2030 del 40% al 55% y establece la neutralidad climática para 2050 como legalmente vinculante.

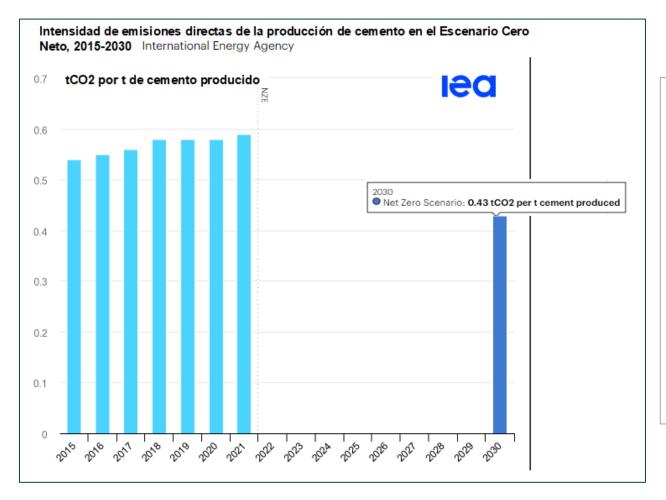
El plan de acción de economía circular de la UE

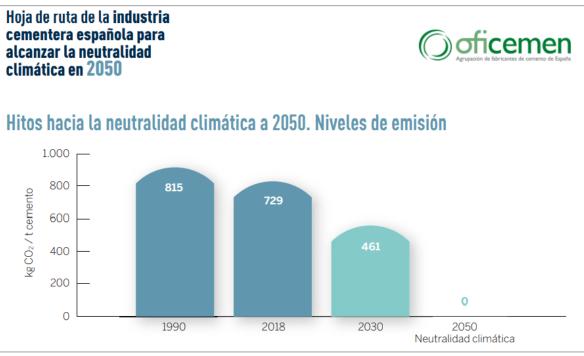
En línea con el objetivo de <u>neutralidad climática de la UE para 2050</u> en virtud del <u>Pacto Verde</u>, la Comisión Europea propuso en marzo de 2022 el primer paquete de medidas para acelerar la transición hacia la economía circular, como se recoge en el <u>Plan de Acción de Economía Circular</u>. Las propuestas incluyen el impulso a los productos sostenibles, capacitar a los consumidores de cara a la transición ecológica, la revisión de la normativa sobre productos de construcción y una estrategia sobre textiles sostenibles.





Las cifras en el sector cementero









La legislación europea



No causar un perjuicio significativo				
2) Adaptación al cambio climático	La actividad se ajusta a los criterios establecidos en el apéndice A del presente anexo.			
Uso sostenible y protección de los recursos hídricos y marinos	La actividad se ajusta a los criterios establecidos en el apéndice B del presente anexo.			
4) Transición hacia una economía circular	No procede.			
5) Prevención y control de la contaminación	La actividad se ajusta a los criterios establecidos en el apéndice C del presente anexo.			
	Las emisiones están dentro o por debajo de los rangos de niveles de emisión asociados a las mejores técnicas disponibles (NEA-MTD) establecidos en las conclusiones sobre las mejores técnicas disponibles (MTD) pertinentes más recientes, incluidas las conclusiones sobre las mejores técnicas disponibles (MTD) para la fabricación de cemento, cal y óxido de magnesio (103).			
	No se producen efectos cruzados significativos (104).			
	En el caso de la fabricación de cemento utilizando residuos peligrosos como combustibles alternativos, se han adoptado medidas para garantizar la manipulación segura de los residuos.			
6) Protección y recuperación de la biodiversidad y los ecosistemas	La actividad se ajusta a los criterios establecidos en el apéndice D del presente anexo.			

3.7. Fabricación de cemento

Descripción de la actividad

Fabricación de clínker (cemento sin pulverizar), cemento o materiales aglomerantes alternativos.

Las actividades económicas de esta categoría podrían asociarse al código NACE C23.51, de conformidad con la nomenclatura estadística de actividades económicas establecida por el Reglamento (CE) n.º 1893/2006.

Una actividad económica que entre en esta categoría es una actividad de transición según el artículo 10, apartado 2, del Reglamento (UE) 2020/852, cuando cumple los criterios técnicos de selección establecidos en la presente sección.

Criterios técnicos de selección

Contribución sustancial a la mitigación del cambio climático

La actividad consiste en la fabricación de uno de los siguientes productos:

- a) clínker gris, cuando las emisiones específicas de GEI (99) son inferiores a 0,722 (100) tCO2e por tonelada de clínker gris;
- (99) Calculadas de conformidad con el Reglamento Delegado (UE) 2019/331 de la Comisión, de 19 de diciembre de 2018, por el que se determinan las normas transitorias de la Unión para la armonización de la asignación gratuita de derechos de emisión con arreglo al artículo 10 bis de la Directiva 2003/87/CE del Parlamento Europeo y del Consejo (DO L 59 de 27.2.2019,
- (100) Que corresponde al valor medio de las instalaciones que constituyeron el 10 % de las instalaciones más eficientes en 2016 y 2017 (t equivalentes de CO₂/t) establecido en el anexo del Reglamento de Ejecución (UE) 2021/447 de la Comisión, de 12 de marzo de 2021, por el que se determinan los valores revisados de los parámetros de referencia para la asignación gratuita de derechos de emisión en el período comprendido entre 2021 y 2025 con arreglo al artículo 10 bis, apartado 2, de la Directiva 2003/87/CE del Parlamento Europeo y del Consejo (DO L 87 de 15.3.2021, p. 29).
 - b) cemento a partir de clínker gris o aglomerante hidráulico alternativo, cuando las emisiones específicas de GEI (101) de la producción de clínker y cemento o material aglomerante alternativo sean inferiores a 0,469 (102) tCO2e por tonelada de cemento o aglutinante alternativo fabricado.

Cuando se captura el CO2 que, de otro modo, habría sido emitido por el proceso de fabricación, para su almacenamiento subterráneo, el CO2 se transporta y almacena bajo tierra, de conformidad con los criterios técnicos de selección establecidos en las secciones 5.11 y 5.12 del presente anexo.



Son idóneos para uso en hormigón estructural









endurcrete

Son idóneos para uso en hormigón estructural

Han sido validados por expertos y pueden fabricarse conforme a una norma europea

CEN-TC 51 "Cemento y Cales"

CEN-TC 51 WG6 Comité Europeo de Normalización de Cemento y cales de Construcción

Reiner Haerdtl. "Assessment of the fitness for use' for cements of the composition K-S-V to be included in EN 197-1 as cement type CEMII/C-M (S-V) and CEM VI (S-V)". Heidelberg Technology Center (HTC), julio de 2014. 32 pp. (DocumentoCEN/TC 51 N 1232)

C.R.I.C. Assessment of the fitness for the use to produce structural concrete of new cement compositions K-S-P with the scope of their standardization as common cements. Centre De Recherche de l'industrieCimentiere (C.R.I.C.), Research Department, Bruselas, Bélgica, marzode 2018. 81 pp. (Documento CEN/ TC 51 N 1382).

Christoph Müller. "Durability of concrete with CEM X cements". VereinDeutscher Zementwerke, VDZ.Düsseldorf, Alemania, abril de 2008.13 pp.

B. Lebon. "The CEM X Project". CEN TC51 WG6 Ad Hoc Group. CRIC-OCCN. Bruselas, Bélgica, Referencias: CEN/TC 51/WG 6 N 317 y CEN/ TC 51 N 1064, 2010-10-19, 50 pp.

Olivier Germain (CRIC), Eric Brouard(Lafarge LCR), Christian Pierre (CRIC)y M. Alain Chonier (Lafarge LCR). "De-velopment of new Ternary Cementswith reduced Clinker content. CEN TC 51 WG 6 Ad Hoc Group "CEM X". Pre Standardisation Research «CEMX program». Joint report CRIC - Lafar-ge. Research Department, Centre DeRecherche de l'industrie Cimentiere (C.R.I.C.), Saint Quentin Fallavier, Francia, diciembre de 2011. (DocumentoCEN/TC 51/WG 6 N 333), 71 pp.

"Dossier to support an application for the European standardisation of CEM II/C-M cements (CEN/TC51/WG 6 N 494 - 2019-04-11)". Verein Deutscher Zementwerke, VDZ.Düsseldorf, Alemania, 27 de marzo de 2019. 53 pp.



Norma Española UNE-EN 197-5 **Julio 2021**

Cemento

Parte 5: Cemento Portland compuesto CEM II/C-M y Cemento compuesto CEM VI

Esta norma ha sido elaborada por el comité técnico CTN 80 Cementos y cales, cuya secretaría desempeña









Casos prácticos en Europa

La ruta alternativa de la publicación de la norma EN 197-5:

- Es común a todos los estados miembros, lo que está
 permitiendo la penetración gradual de los cementos bajos en
 carbono en el mercado, y contribuirá a la descarbonización de
 la cadena de valor de la construcción.
- No es una norma armonizada, por lo que se debe reglamentar a nivel nacional, con las consiguientes diferencias en las oportunidades de implementación entre países.



Norma Española UNE-EN 197-5

Julio 2021

Cemento

Parte 5: Cemento Portland compuesto CEM II/C-M y Cemento compuesto CEM VI

Esta norma ha sido elaborada por el comité técnico CTN 80 *Cementos y cales*, cuya secretaría desempeña OFICEMEN.

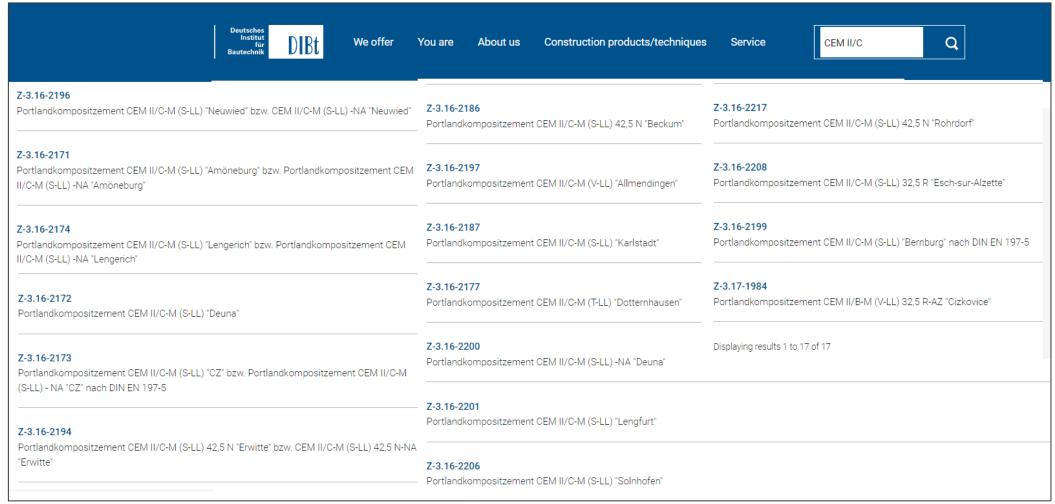








Alemania: CEM II/C-M Aprobación técnica general del Instituto Alemán de Tecnología de la Construcción (DIBt) / Hormigón en masa, hormigón armado y hormigón pretensado







10

Alemania: CEM II/C-M Aprobación técnica general del Instituto Alemán de Tecnología de la Construcción (DIBt) / Hormigón en masa, hormigón armado y hormigón pretensado













11

Alemania: CEM II/C-M marca Ü / Hormigón en masa, hormigón armado y hormigón pretensado



Transportbeton / Aus- und Hochbauprodukte für alle Expositionsklassen & für Beton gemäß "Alkali-Richtlinie" des DAfStb



Beton, Stahlbeton und Spannbeton nach DIN EN 206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2 in folgenden Expositionsklassen verwendet X0, XC1 to XC4, XD1 to XD3, XS1 to XS3, XF1, XA1 to XA3, XM1 to XM3



Beton DIN EN 206-1/DIN 1045-2 außer XF2, XF3 und XF4. Empfohlene Druckfestigkeitsklassen C8/10 bis C35/45



Beton, Stahlbeton und Spannbeton nach DIN EN 206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2 in folgenden Expositionsklassen verwendet X0, XC1 to XC4, XD1 to XD3, XS1 to XS3, XF1, XA1 to XA3, XM1 to XM3



Eslovenia: Cementos CEM II/C-M marca TZÚS / Hormigón en masa y armado



CEM II/C-M (S-LL) 32,5 R

Portland-composite cement

The ideal cement for general and minor concrete works where normal final strengths with medium fast onset are required. The lower development of heat of hydration predetermines it also for concreting in warm weather.

Characteristics

CEM II/C-M (S-LL) 3.2.5 R is a cement made by finely grinding Portland clinker, gypsum and limestone with blast furnace granulated slag (36-50% according to STN EN 197-5). It achieves a 2-day strength in the range of 13 to 16 MPa and a normalized 28-day strength of 40 to 45 MPa.

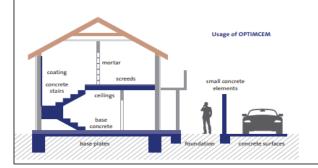
Usage

- plain concrete and reinforced concrete
- concrete and concrete elements
- · concretes of low and medium strength classes
- production of small concrete elements
- · underlying concrete and cement screeds

Advantages

- · reasonably fast increase in strength
- excellent workability simplifies the placement of concrete and facilitates the smoothing of screeds
- high plasticity improves pumpability and simplifies machine processing of screeds and plasters
- low heat of hydration
- · moderately high final strengths

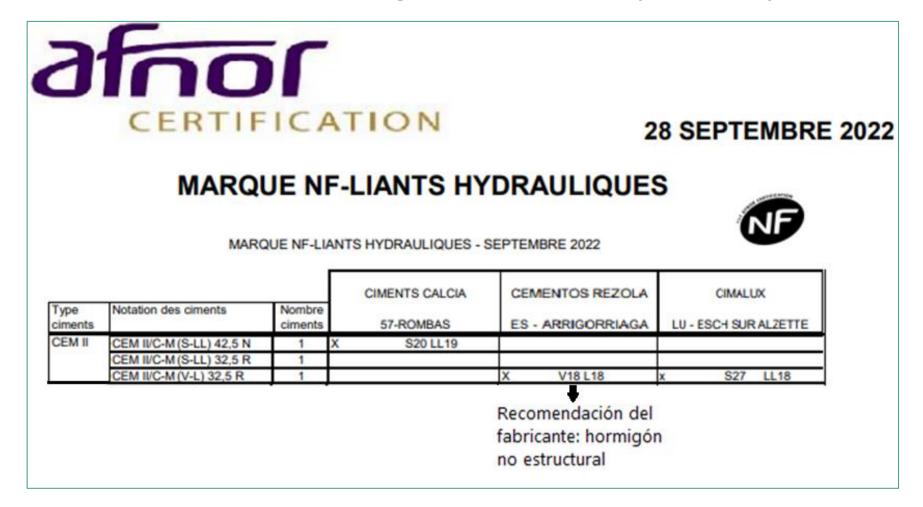
Essential Properties	Harmonized Standard STN EN 197-5	CEMMAC CEM II/C-M (S-LL) 32,5 R
2-day compressive strength (MPa)	10 ≤	13-16
28-day compressive strength (MPa)	32,5 ≤ 52,5	40-45
Initial setting time (min)	75 ≤	230-290
Volume stability (expansion) Le-Chatelier (mm)	≤ 10	≤ 2
SO3 sulphate content (%)	≤ 4,0	2,5-2,7
Chloride content (%)	≤ 0,10	0,04-0,09







Francia: Cementos CEM II/C-M marca NF/ Hormigón en masa, armado, pretensado y morteros





Luxemburgo: CEM II/C-M marcas Ü, NF y BENOR /Hormigón en las clases de exposición X0, XC, XD, XS, XA (alta resistencia a los sulfatos) y XF1.



Béton dans les classes d'exposition X0, XC, XD, XS, XA (hors haute résistance aux sulfates) et XF1



Béton dans les classes d'exposition X0, XC, XD, XS, XA (hors haute résistance aux sulfates) et XF1



Béton dans les classes d'exposition X0, XC, XD, XS, XA (hors haute résistance aux sulfates) et XF1





Otros países:

Italia / Certificación nacional. Hormigón en masa, armado y pretensado

CEM II/C-M (S-LL) 42,5 N Buzzi Unicem Trino, Vernasca, Settimello, Guidonia, Barletta and Augusta (Recomendado incluso en clases severas de exposición hasta C40/50)

Polonia/ Certificación nacional. Albañilería y estabilización de suelos. Hormigon PN-EN 206 + PN-B-06265 en clases de exposición X0, XC1, XC2, XD1, XS1, XF1, XA1

CEM II/C-M (V-LL) 32,5 R Lafarge Cement Małogoszcz (Resistencias recomendadas C8/10 a C20/35)

República Checa / Certificación nacional. Hormigón en masa y armado

CEM II/C-M (S-LL) 42,5 N Buzzi Unicem Hranice CEM II/B-M (V-LL) 32.5 R HeidelberCement Prague (Recomendado C16/20 a C30/37)



No se dispone de Distintivo Oficialmente Reconocido para cementos conforme a UNE 197-5







- En el ámbito europeo pueden utilizarse los cementos legalmente comercializados en España y en cualquiera de los otros Estados miembros de la Unión Europea.
- En el Espacio Económico Europeo se reconocen los distintivos de calidad de carácter voluntario concedidos por una entidad de certificación reconocida por la Administración Pública de cualquier Estado miembro del Espacio Económico Europeo.











Contrôlé par la Ville de Paris

Secretariat Technique

Laboratoire d'Essais des Matériaux de la Ville de Paris 15, rue Jean-Baptiste Berlier – 750/13 PARIS Correspondant : Damino BALLAND – Tél.01 44 08 97 00 Correspondant AFNOR Certification :

Sebastien KOSTIC - Tel.01 41 62 60 41

CEMENTOS REZOLA

Fábrica Arrigorriaga Barrio Arane S/N

ES-48480 ARRIGORRIAGA Espagne

Usine de : ARRIGORRIAGA

Certificat Reconduction de la marque NF-LIANTS HYDRAULIQUES

N° 1042.04 du 20/07/2022

est autorisée à apposer la marque NF en application des règles générales de la marque NF et du référentiel de certification NF-LIANTS HYDRAULIQUES (NF002) sur les emballages et lettres de voiture des produits suivants :

	Désignation selon le référentiel NF002	Date de la 1 ^{srs} admission	Teneur des constituants	Norme
	CEM 52,5 N (1) CE CP2 NF	05.07.2022		NF EN 197-1 : 2012
	CEM IVA-M (V-L) 42.5 R CE CP2 NF	11.02.2022	V6 LL13	NF EN 197-1: 2012
	CEM IVB-L 32,5 R CE CP2 NF	24.03.2022	L34	NF EN 197-1:2012
í.	CEM (I/C-M (V-L) 32.5 R NF	20.07.2022	V28 L18	NF EN 197-5 : 2021
	CEM IIVA 42.5 N CE CP1 NF	20.07.2022	\$41	NF EN 197-1: 2012



Ce certificat atteste que ces produits sont certifiés conformes aux normes et aux exigences supplémentaires après évaluation par AFNOR Certification tel que spécifié dans le référentiel de certification NF-LIANTS HYDRAULIQUES.

Ce certificat annule et remplace tout certificat antérieur.

Ce certificat est valable 1 an à compter du 20/07/2022, sous réserve des contrôles effectués par AFNOR Certification qui peut prendre toute décision conformément aux règles générales de la marque NF et au référentei de certification NF-LIANTS HYDRALLIQUES.

> Directeur Général Julien NIZRI



Softrace of the softrace of th







CEM II C-M (V-L) 32,5 R

Fábrica de Arrigorriaga



Descripción del Producto

CEM II/C-M (V-L) 32,5 R es un cemento portland compuesto, de resistencias mecánicas medias y endurecimiento rápido, según la norma UNE EN 197-5:2021.

CEM II/C-M (V-L) 32,5 R es un cemento eco.build GOLD, muy bajo en emisiones y/o con alto contenido de materiales reciclados, que permiten la mitigación del cambio climático, con el que se garantiza como mínimo un 30% menos de emisión de CO2 respecto a un cemento de referencia CEM I (EPD 2020 Cembureau) y/o beneficia a la economía circular con un mínimo de un 30% de contenido de material reciclado.

CEM II/C-M (V-L) 32,5 R se produce en la fábrica de Arrigorriaga y se suministra tanto a granel como en sacos de 25 kg. Los sacos se encuentran apilados sobre palés con 56 sacos (1400 kg) y protegidos con lámina retráctil. Almacenar en sitio fresco y seco.

Ventajas

- Al tener tiempos de inicio y final de fraguado suficientemente dilatados, CEM II/C-M (V-L) 32,5 R proporciona un mayor plazo de trabajabilidad.
- CEM II/C-M (V-L) 32,5 R posee un moderado desarrollo inicial de resistencias que se recuperan o mejoran a largo plazo y un moderado calor de hidratación lo cual contribuye a limitar la fisuración.





CEM II C-M (V-L) 32,5 R

Fábrica de Arrigorriaga



Datos Técnicos

Características	esenciales	Cumplimiento de la prestación	Especificaciones técnicas armonizadas
Cementos comun composición	es: componentes y	CEM II/C-M (V-L)	
Resistencia a con nominal)	npresión (inicial y	32,5 R	
Tiempo de fragua	do	Cumple	EN 197-5:2021
Estabilidad de vol	umen: Expansión	Cumple	
Contenido de SO ₃		Cumple	
Contenido en Cl		Cumple	





CEM II C-M (V-L) 32,5 R

Fábrica de Arrigorriaga



Características

Aplicaciones:

El cemento CEM II/C-M (V-L) 32,5 R está especialmente recomendado para las siguientes aplicaciones:

- Obras de hormigón en masa no estructural, incluso en grandes volúmenes, que requieran un moderado calor de hidratación para conseguir poca retracción.
- Morteros de albañilería y pavimentos.
- Mejora y estabilización de suelos, fabricación de suelo-cemento y grava-cemento.

Puesta en obra:

Durante la puesta en obra de CEM II/C-M (V-L) 32,5 R se deben considerar los siguientes aspectos:

- Curar adecuadamente el hormigón, en especial en climas fríos o con temperaturas bajas, evitando al máximo la desecación prematura y empleando productos de curado si fuera necesario.
- Es responsabilidad del usuario el verificar la idoneidad de uso de los distintos aditivos de hormigón.





CEM II C-M (V-L) 32,5 R

Fábrica de Arrigorriaga



No recomendable para:

- Hormigón estructural.
- Hormigón pretensado.
- Medios con agresividad química:
- Aguas puras, carbónicas, residuales e industriales.
- Sulfatos, yesos, cloruros, ácidos y materia orgánica.
- Agua de mar o ambientes marinos.
- Hormigonado en tiempo de heladas.
- Hormigonados que requieren un descimbrado o desencofrado rápido.

Descargables:

Ficha técnica	
Ficha de Datos de Seguridad	E
Declaración de Prestaciones	E3
Distintivo Voluntario Calidad	C3
Declaración Ambiental de Producto	E



Próximos pasos

- Continuar informando de las ventajas del uso de estos cementos
- Facilitar la fabricación y el uso de cementos ternarios en España:
 - Reglamentar lo antes posible el uso de estos cementos en España
 - Promover un Distintivo de Calidad español para los cementos ternarios conforme a UNE-EN 197-5
- Informar a los usuarios de las diferencias que pueden existir en la aplicación de estos cementos
- Trabajar en el desarrollo de soluciones que mejoren el comportamiento y las características de estos cementos







Heidelberg Materials